

Kompleksowe zarządzanie procesem mycia CIP

Optymalna wydajność produkcji.

Oto nowy sposób mycia membran spiralnie zwijanych w przemyśle mleczarskim: kompleksowy program opracowany z myślą o poprawie wydajności poprzez zwiększenie przepustowości i skrócenie czasu mycia przy jednoczesnej ochronie jakości produktu i wydłużeniu żywotności membrany. Ecolab ULTRASIL™ CONNECTED gwarantuje większą wydajność mycia dzięki innowacyjnym enzymatycznym środkom chemicznym, lepszą widoczność produkcji dzięki zintegrowanemu modułowi cyfrowemu oraz wsparcie jednego z najlepszych w branży zespołów ekspertów w dziedzinie mycia membran w systemie CIP (clean-in-place).

Dzięki nowym zaawansowanym środkom czyszczącym, technologii cyfrowej i wsparciu ekspertów ULTRASIL™ CONNECTED całkowicie odmieni sposób myślenia o czyszczeniu membran.



Dlaczego warto postawić na ULTRASIL™ CONNECTED?



Optymalizacja przepustowości produkcji

To kompleksowe rozwiązanie w zakresie mycia CIP pozwala zoptymalizować zarządzanie membranami i skrócić czas ich mycia, co przekłada się na wyższą przepustowość produkcji mleczarskiej i dłuższy czas produkcji. Dzięki cyfrowemu monitorowaniu i zaawansowanej analizie producenci w branży przetwórstwa mleczarskiego są w stanie stworzyć precyzyjną i ukierunkowaną procedurę mycia dostosowaną do ich potrzeb.



Większa wydajność Zespołu

Bazując na naszej przełomowej w branży platformie 3DT CIP, ULTRASIL™ CONNECTED wprowadza nowy membranowy moduł cyfrowy, który wykorzystuje dane z dostępnych czujników. Dostarcza dane w postaci raportów i wykresów, które pozwalają kierownikom produkcji na dokonanie istotnych spostrzeżeń. Pokazuje wskaźniki KPI związane z produkcją w skonsolidowanej postaci, co pozwala uniknąć konieczności ręcznego konsolidowania danych. To z kolei przekłada się na krótszy czas mycia CIP i szybszą pomoc techniczną.



Dłuższa żywotność membran

Nowe rozwiązania enzymatyczne zostały opracowane pod kątem dokładniejszego i skuteczniejszego mycia najtrudniejszych zabrudzeń, w tym tłuszczów o wysokiej temperaturze topnienia. Opracowane rozwiązania do głębokiego mycia pomagają zregenerować membrany zanieczyszczone tłuszczami o wysokiej temperaturze topnienia. W ten sposób można przywrócić odpowiednią wydajność instalacji. Zintegrowany moduł cyfrowy pomaga zwiększyć wydajność membran, zapobiec ubytkom produktu i wydłużyć żywotność membran.



Większe bezpieczeństwo żywności

Skuteczny system mycia pozwala wyeliminować substancje wzbudzające obawy, takie jak tlenki amin (AO), alkilobenzenosulfoniany (LAS), aktywne powierzchniowo etoksylaty nonylfenolu (NPE) oraz chlor, które mogą stanowić zagrożenie dla bezpieczeństwa żywności.



Mniejszy wpływ na środowisko

Enzymatyczne środki myjące nie wymagają neutralizujących kwasów. To zmniejsza ryzyko skażenia ścieków i pozwala na łatwą i bezpieczną obsługę przez personel zakładu. Pozwala to obniżyć koszty związane z odsalaniem oraz sprzyja zrównoważonemu rozwojowi, przyczyniając się do redukcji emisji gazów cieplarnianych i zużycia wody w zakładzie.

Program mycia, który przynosi widoczne rezultaty.

Konserwacja membran zbyt często wiąże się z czasochłonnym procesem odgadywania, w czym tkwi potencjalny problem, który powoduje obniżenie wydajności. ULTRASIL™ CONNECTED przychodzi tutaj z pomocą. Pozwól, aby zaawansowana analiza cyfrowa (która może bazować na danych z czujników już gromadzonych przez zakład) określiła niestandardowe podejście do konserwacji membran, które pozwoli zoptymalizować wydajność i zminimalizować przestoje.

Wydajne i skuteczne środki chemiczne

Nasze preparaty enzymatyczne są wysoce skoncentrowane, wykorzystują środki powierzchniowo czynne o niskiej toksyczności i są przyjazne dla środowiska – nadają się też do wszystkich typów spiralnie zwijanych membran polimerowych.

Nowe analizy zwiększające produktywność

Skonsolidowane wizualizacje pomagają podejmować inteligentne, oparte na danych decyzje dotyczące krótkoterminowych potrzeb w zakresie mycia długoterminowej wydajności.



Szacowane oszczędności w skali roku na zakład na podstawie danych klienta – europejskiej mleczarni*

WODA



Oszczędności wody
10%/rok

SKRÓCENIE CZASU MYCIA CIP



240 godzin/rok
40 minut/dzień

WZROST PRODUKTYWNOŚCI



\$162 881/rok

Wskaźnik

eROISM
by Ecolab

OSZCZĘDNOŚĆ KOSZTÓW



Przedłużenie żywotności
membran
\$16 321/rok

wydłużenie o 4,5 miesiąca

ENERGIA



Oszczędność energii
\$1 744/rok

ZAPEWNIONA WARTOŚĆ

\$180 946/rok

Solutions

ULTRASIL™ CONNECTED

- Wysoce efektywne środki chemiczne
- Cyfrowe analizy

* Z uwagi na czynniki, na które Ecolab nie ma wpływu, takie jak warunki wodne i procesy czyszczenia obiektu, Ecolab nie jest w stanie przewidzieć ani zagwarantować uzyskania określonych rezultatów, w tym między innymi oszczędności w zakresie zużycia wody i energii. Jest to zakład przetwórstwa serwatki produkujący koncentrat białkowy w oparciu o pięć procesów wykorzystujących membrany ultrafiltracyjne (UF).

Chcesz zacząć myć korzystając z inteligentnych rozwiązań?

Skontaktuj się z przedstawicielem Ecolab już dziś, aby uzyskać więcej informacji.

Ecolab Europe GmbH

Richtstrasse 7
8304 Wallisellen
Szwajcaria

www.ecolab.com

© (2024) Ecolab USA Inc.
Wszelkie prawa zastrzeżone.

ECOLAB®
PROTECTING WHAT'S VITAL™